

TKS-018	Oddelenie	Pracovisko	Technická karta stroja Indukčná pec VC 1000D	
	Technológie	Odlievania		

Základný opis stroja:	Indukčná pec VC 1000D je vákuovo-pretlakové liacie zariadenie určené na tavenie v indukčnom poli pod ochrannou atmosférou. Zariadenie umožňuje natavenie kovu pri normálnych podmienkach, vo vákuu a v ochrannej atmosfére a jeho následné odlíatie do predhriatejkyveta. Indukčný ohrev umožňuje rýchle dosiahnutie taviacej teploty, pretože teplo vzniká priamo v tavenom materiáli a taviacom kelímku. Okrem toho je kov v priebehu tavenia dôkladne premiešaný pôsobením magnetického poľa a teda je možné dosiahnuť homogénne premešanie aj pri výrobe zliatin.
------------------------------	---

Rozmery a hmotnosť stroja:	Šírka:	700 mm	Výška:	1450 mm	Hĺbka:	1000 mm	Hmotnosť:	250 kg
-----------------------------------	---------------	---------------	---------------	----------------	---------------	----------------	------------------	---------------

Typové označenie:	VC 1000D	Fotografia stroja:	
--------------------------	----------	---------------------------	--

Vypracoval:	Peter Benko	Overil:	Peter Benko	
Revízia:	0	Dátum vydania:	26.9.2011	1

TKS-018	Oddelenie	Pracovisko	Technická karta stroja Indukčná pec VC 1000D	
	Technológie	Odlievania		

Technické parametre stroja	
Objem kelímku	1,5 l
Kyveta	Max. priemer 240 mm a max. výška 500 mm
Teplota kelímku	Max. 1600°C
Výkon	25 kW
Napájanie	3 x 400V/40A/50Hz
Prípojka chladiacej vody	5 – 6 bar/ najmenej 300l/hod.
Okruh chladiacej vody	Beztlaký
Vstupná teplota chladiacej vody	15 – 30 °C
Teplota okolia	10 – 35 °C
Relatívna vlhkosť vzduchu	20 – 80%
Prípojka stlačeného vzduchu	7 – 8 bar
Prívod ochranného plynu	1,5 – 2,0 bar, čistý N ₂ alebo čistý Ar
Vákuum	0 – 20 mbar, najmenej 40 m ³ /hod.

Revízia:	0	Dátum vydania:	26.9.2011	2
----------	---	----------------	-----------	---